

EASYPRO®

DLA ŁATWIEJSZEGO PRZETWARZANIA

WARSTWA ZABEZPIECZAJĄCA DOSTĘPNA
NA NASZYCH PRODUKTACH COOL-LITE® II

**ZWIĘKSZONA WYDAJNOŚĆ
I ZABEZPIECZENIE PRZY
JEDNOCZESNYM OBNIŻENIU
KOSZTÓW I ILOŚCI ODPADÓW**

BUILDING GLASS POLSKA



SAINT-GOBAIN

REWOLUCYJNE TYMCZASOWE ZABEZPIECZENIE POWŁOK

OPIS

EASYPRO® zapewnia skuteczne zabezpieczenie powłok COOL-LITE® II przed ewentualnymi uszkodzeniami mechanicznymi podczas przenoszenia szkła, aż do etapu hartowania.

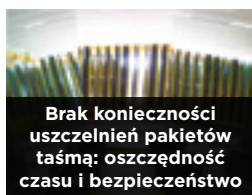
Podczas procesu hartowania warstwa EASYPRO® ulega rozkładowi, nie pozostawiając po sobie żadnych pozostałości wewnątrz i na zewnątrz pieca i bez negatywnego wpływu na środowisko oraz zdrowie i bezpieczeństwo ludzi.

EASYPRO® nakładana jest standardowo na produkty z grupy COOL-LITE® II



Wydłużony okres przechowywania

Okres przechowywania pakietu wynosi 12 miesięcy.



Brak konieczności uszczelnienia pakietów taśmą: oszczędność czasu i bezpieczeństwo

Pakiety dostarczone są bez uszczelnienia taśmą co skraca czas rozpakowywania pakietu, oraz obniża ryzyko obrażeń związanych z wykonywaniem tej czynności.



Przedłużony okres trwałości tafli resztowych (rest plates)

Tafle resztowe mogą być przechowywane do ponownego wykorzystania w okresie do 12 miesięcy (od daty dostawy).



Przedłużony okres trwałości szyb po obróbce krawędzi

Obrabiane formatki szklane można przechowywać do 2 tygodni, co stanowi znaczną poprawę w stosunku do obecnych 8 godzin.



Transport z sortowaniem szkła

EASYPRO® zabezpiecza szkło powłokowe obniżając ryzyko zarysowań powierzchni podczas transportu szkła na stojakach/wózkach.



Brak potrzeby usuwania jakichkolwiek folii

EASYPRO® ulega rozkładowi w procesie hartowania, dzięki czemu nie ma potrzeby fizycznego usuwania folii zabezpieczającej przed procesem hartowania.



Brak odpadów, brak konieczności ich utylizacji

Brak pokrycia dodatkową folią warstwy EASYPRO® oraz jej rozkład podczas procesu hartowania, nie generuje żadnych dodatkowych odpadów.



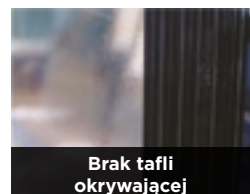
Krótsze cykle nagrzewania szkła (hartowanie)

Znaczny wzrost wydajności dzięki skróceniu cyklu nagrzewania szkła o 8 do 20% (w zależności od typu pieca do hartowania).



Istotna redukcja odpadu i zdarzeń jakościowych

Można wyraźnie ograniczyć wewnętrzne odpady produkcyjne oraz potencjalne zdarzenia jakościowe.



Brak tafli okrywających

EASYPRO® służy jako warstwa ochronna co eliminuje konieczność stosowania tafli okrywających.

EASYPRO® JEST DOSTĘPNE NA NA NASTĘPUJĄCYCH PRODUKTACH

COOL-LITE® SKN 154 II, 165 II, 176 II (COOL-LITE® SKN 144 II).

COOL-LITE® XTREME 50/22 II, 60/28 II, 70/33 II.

Rozmiar: 3210mm x 6000mm & 3210mm x 2550mm*.

Grubość: Dostępne 4mm, 6mm, 8mm, 10mm & 12mm*.

*niektóre produkty nie są dostępne w konkretnych rozmiarach i grubościach - proszę sprawdzić z działem obsługi klienta.

JAK PRZETWARZAĆ EASYPRO®

Żeby przetworzyć szkło z EASYPRO® wymagane jest dostosowanie procesu rozkroju (ciśnienie, prędkość), adaptacja systemu odciągu podczas usuwania powłoki przy krawędzi oraz korekta parametrów procesu hartowania.

W celu szczegółowych informacji proszę o kontakt z lokalnym działem wsparcia technicznego.

SAINT-GOBAIN

**Saint-Gobain Building Glass
Polska**

Szklanych Domów 1
42-530 Dąbrowa Górnicza
e-mail: bgp@saint-gobain.com
www.saint-gobain-building-glass.pl



@SaintGobainBuildingGlassEurope



@SaintGobainGroup



CalumenLive
www.calumenlive.com